

## 构建循环型食品系统

✓ 治理 ✓ 战略 ✓ 风险管理 ✓ 指标与目标

## 治理

不二制油集团，作为董事会的咨询机构，设置了由代表董事社长兼CEO担任委员长的可持续发展委员会<sup>\*1</sup>，该委员会从多方利益相关者的角度审议和监督ESG重要课题的重点项目<sup>\*2</sup>之一“构建循环型食品系统”，并向董事会报告。同时，在执行董事、研发总经理的管理下，推进相关举措。

<sup>\*1</sup> 治理，战略，风险管理，指标与目标>治理

[https://www.fujioil.co.jp/ch/sustainability/sustainability\\_management/#governance](https://www.fujioil.co.jp/ch/sustainability/sustainability_management/#governance)

<sup>\*2</sup> 治理，战略，风险管理，指标与目标>指标与目标

[https://www.fujioil.co.jp/ch/sustainability/sustainability\\_management/#index](https://www.fujioil.co.jp/ch/sustainability/sustainability_management/#index)

## 战略

循环型食品系统是指在原材料制造到食品生产、加工、流通、消费和废弃的各个阶段，通过对有限资源的回收循环利用来减少环境影响的系统。食品的大量消费和大量废弃阻碍了资源的有效利用，并增加了废弃物处理的负担，因而也影响了气候变化，进而对自然带来威胁。

本集团正在努力减轻产品供应链中对环境的影响。不仅仅是本公司的原料采购和生产工序，包括客户加工本公司的产品过程在内，对产品供应链的整体环境负荷进行评估，并有效地降低负荷至关重要。我们为减少环境影响的举措之一是利用原材料种植过程中排放的二氧化碳。我们认为，如果不断的进行这些努力，将减少产品生产过程中的二氧化碳排放量。

如果我们不能解决这些课题，与气候变化相关的极端天气将导致生物多样性的丧失，原材料采购、物流和制造等各领域的风险也会增加。相反，积极应对本课题，通过保护地球环境来实现原材料的可持续供应，进而提高生产工序效率来降低成本，就能够创造赢得利益相关者信赖的机会。为达成环境愿景2030 / 2050<sup>\*</sup>中提出的GHG排放量、用水量、废弃物量各减排目标，首先在本公司制造工序中力争确立低环境负荷的加工技术。同时，通过在原料生产过程中的地球环境保护等，对整个事业活动进行全局评估，力争达成以革新的技术开发从产品生命周期角度降低环境负荷的目标。

<sup>\*</sup>环境愿景2030 / 2050

[https://www.fujioil.co.jp/ch/sustainability/environmental\\_management/](https://www.fujioil.co.jp/ch/sustainability/environmental_management/)

## 风险管理

不二制油集团将ESG重要课题和可持续发展议题领域“环保型产品制造”相关的风险和机遇与全公司重要风险项目结合，并进行系统性管理。

全公司重要风险

风险类别：“战略”、“环境与人权”、“采购”

[https://www.fujioil.co.jp/en/ir/policies\\_and\\_systems/risk/](https://www.fujioil.co.jp/en/ir/policies_and_systems/risk/)（英语）

同时我们也认识到，如果市场环境因本集团以外的其他组织机构的创新技术而发生改变，就可能会削弱本集团在构建循环食品系统方面的技术优势，进而丧失市场竞争力。为此，我们将扩大业务和研究领域，携手各外部机构开展共创技术开发活动，增强应对市场环境变化的能力。

# 指标与目标

○：达到目标的90%以上、△：达到目标的60%至90%、×：不满60%

2024年度目标	2024年度实际成果	自我评价
在施用CO <sub>2</sub> 施肥的条件下选育具有增产潜力的大豆品种	通过选育高产大豆品种，证明了其可以固定（资源循环）更多的CO <sub>2</sub> 。	○
验证中等规模种植设施的生长环境条件	在九州电力株式会社运营的植物工厂内进行了栽培试验，并在受控环境下采用多级水种植法收集了种植数据。	○

## 考察

为了构建循环型食品系统，我们正以本公司产品原料大豆为对象，推进一个利用回收垃圾工厂排放的CO<sub>2</sub>，作为肥料施用于植物工厂大豆种植，促进大豆生长并有效利用CO<sub>2</sub>的项目。未来，我们将发挥本公司集团的加工技术，利用佐贺市垃圾工厂现有的CO<sub>2</sub>分离回收设备，开发利用回收的CO<sub>2</sub>的大豆种植技术，将种植的大豆作为可持续产品供应给广大消费者。目前，本项目正着眼于构建基础种植技术，推进研发工作。

实现大豆植物工厂的关键，需要生产效率远高于露天种植。我们在预定实际种植的植物工厂设备中投入试验，收集种植环境对大豆生长的影响数据等。目前，我们已成功获取用于植物工厂的最佳种植环境控制数据。今后，我们将对筛选出的最优大豆品种进行种植试验，并研究种植条件以提高生产效率。

## 下一步行动

我们认识到，在通过有效利用排放CO<sub>2</sub>来降低环境负荷的目标中，与实现商业化相关的直接课题是提高大豆的生产力。因应施策，为实现下面的2025年度目标而努力。

- 在施用CO<sub>2</sub>施肥的环境下进行中等规模植物工厂的栽培验证