

# 减少油脂中的加工过程污染物

治理 战略 风险管理 指标与目标 具体举措

## 治理

不二制油集团，作为董事会的咨询机构，设置了由代表董事社长兼CEO担任委员长的可持续发展委员会<sup>\*1</sup>，该委员会从多方利益相关者的角度审议和监督ESG重要课题<sup>\*2</sup>之一的“减少油脂中的加工过程污染物”，并向董事会报告。同时，在高级执行董事、油脂事业本部长的管理下，推进相关举措。

\*1治理, 战略, 风险管理, 指标与目标>治理

[https://www.fujioil.co.jp/ch/sustainability/sustainability\\_management/#governance](https://www.fujioil.co.jp/ch/sustainability/sustainability_management/#governance)

\*2治理, 战略, 风险管理, 指标与目标>指标与目标

[https://www.fujioil.co.jp/ch/sustainability/sustainability\\_management/#index](https://www.fujioil.co.jp/ch/sustainability/sustainability_management/#index)

## 战略

工艺污染物是指在食品的制造过程中偶然产生的可能对人的健康产生不利影响的物质。目前尚不清楚其对人体健康的影响程度，因此国内外风险管理机构仍在对其继续研究中。因此，我们需要在合理可行的范围内，尽可能降低食品中此类污染物的浓度。

一直以来，本集团各公司根据客户的要求，积极致力于降低各种工艺污染物。例如，我们研发了不影响油脂风味和口感的降解方法，并将其应用于生产过程中。今后，我们将进一步加快步伐，采取措施积极响应市场不断增长的期望。

## 风险管理

为了及时了解减少工艺污染物相关的最新法规、行业趋势和客户需求，我们定期收集全集团的相关信息，建立了能够提前响应市场需求的体制。同时，我们主动遴选能够提供低污染物原料的供应商，并与之携手构建安全可靠的供应链。

不二制油集团将ESG重要课题和可持续发展课题领域“食品安全与健康”相关的风险和机遇与全公司的主要风险项目联系起来，并进行系统性管理。

全公司重要风险

风险类别：“战略”、“产品”、“采购”

[https://www.fujioil.co.jp/en/ir/policies\\_and\\_systems/risk/](https://www.fujioil.co.jp/en/ir/policies_and_systems/risk/)（英语）

## 指标与目标

○：达到目标的90%以上、△：达到目标的60%至90%、×：不满60%

2024年度目标	2024年度实际成果	自我评价
在7家集团公司中，对工艺污染物3-MCPDEs <sup>*1</sup> /GEs <sup>*2</sup> ，根据客户要求设定上限数值的产品的供给率实现100%目标  <small>*1 3-MCPDEs: 3-MCPD脂肪酸酯类。主要由中性脂质在高温条件下 (&gt; 160-200℃) 和氯反应生成。 *2 GEs: 缩水甘油脂肪酸酯类。主要由中性脂质在高温条件下 (&gt; 200℃) 生成。</small>	100%	○

## 考察

2024年度，在全集团内建立了降低工艺污染物系统<sup>\*</sup>，使我们能够顺利供应设定3-MCPDEs和GEs上限值的产品。

### 削减工艺污染物的具体措施

- 为了及时了解工艺污染物相关的最新法规、行业趋势和客户需求，我们定期收集全集团的相关信息，建立了能够提前响应市场需求的体制
- 研发新的3-MCPDEs/GEs 降解法，并把从中获得的知识投入到生产过程中
- 主动遴选能够提供低污染物原料的供应商，并与之携手构建安全可靠的供应链

## 下一步行动

在保持油脂产品原有风味和性能的同时，减少加工过程中的污染非常重要。

迄今为止，通过开发尽量不影响风味和口感等油脂质量的降低法，并向各集团公司推广应用，努力降低工艺污染物。

今后，全公司将继续齐心协力，把迄今为止获得的知识与研发活动中获得的新知识相结合，努力减少加工过程中的污染物产生。

## 具体措施

### 减少工艺污染物的措施

为了减少加工过程产生的污染物，我们在供应链各个阶段采取了对策。

为了减少使用的原材料中的工艺污染物，我们选择工艺污染风险低的供应商，并开始与他们合作。从上游管理供应链，大大降低了混入工艺污染物的风险。

此外，在制造过程中，为了降低工艺污染物的生成并抑制混入，我们开发了尽可能不影响风味和色调等油脂品质的可降低工艺污染的技术并将之引进到生产现场，在运用取得专利的本公司集团独自技术的同时，积极满足市场和客户期望的品质要求。今后我们将继续加大以上的举措力度。